

双元单通道模拟输出 热释电红外传感器

型号：AH601

● 使用注意事项：

Handling Tips

不当的使用方法可能会损伤或永久损坏传感器，以下操作方法有助于保护器件的高性能：

1. 为了让传感器具有高灵敏度，传感器中通常使用的感应材料对热比较敏感，敏感材料可能在高温下丧失性能。使用波峰焊接时，我们建议的焊接温度是285℃，在高温区停留时间应小于5秒。如果焊接过程中有预加热器，则必须采取相应措施避免传感器受到烘烤。传感器除引线焊接处外，其它部分不宜经受100℃以上的高温。
2. 使用焊铁手工焊接时，焊铁温度应设定在240℃-280℃，焊接时间应控制在2-4秒。
3. 无论使用何种焊接方式，焊点与传感器底座之间应留出3-4mm或以上的距离。
4. 传感器由气密性极好的外壳封焊而成，且内充干燥氮气。为了保证器件的气密性，我们不建议对引线进行弯折，弯折可能会破坏玻璃-金属封接部位的气密性，造成器件漏气。如果确需弯折使用，请使用工具辅助，并保证弯折过程中引线根部不受力。请保证弯折点与传感器底座之间有3mm以上的距离。任何时候不要轴向扭动引线。
5. 传感器的窗口滤光片镀有精密的增透膜以提高红外线的透过率，请避免用裸手直接接触传感器的窗口。操作过程中也需要避免窗口与其它物体接触、摩擦，以防止滤光片划伤。如滤光片表面有脏污，可用绒布粘无水乙醇适度擦拭。
6. 取放传感器需要作为防静电敏感设备对待并保护他们免受静电损坏，工作区域应静电防护。人员取放传感器需要佩戴防静电防护。
7. 避免机械的冲击传感器，特别是引线部位，并请避免传感器直接跌落到地面。